

EVALUACIÓN GLOBAL DE LOS LABORATORIOS :

ENSAYOS DE MATERIALES: barras de acero corrugado

A nivel nacional

15.16 EVALUACIÓN GLOBAL DE LOS LABORATORIOS PARA LOS ENSAYOS DE MATERIALES

Se recoge en las siguientes tablas la evaluación global de los resultados aportados para todos los ensayos de materiales, a nivel nacional. Estas tablas se dividen por **Comunidad Autónoma** indicando: el código del laboratorio y su evaluación, según el análisis estadístico realizado, con la sigla que corresponda.

Tabla 16.1A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C01

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO			
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco), separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)											Alargam. total /Lim Elástico	Sales solubles	Mater. organ.	Proctor normal	
																	Humedad	Densidad
100			S	S	DES	DES	S	S	DES	DES	S	S		S	**/at	*/at	S	S
107	D/at	S													S	S	S	S
124	S	S													S	S	S	S
131			**	**	S	S	S	S	DES	DES	S/sc			S	**/atex			
136		*													S	S	S	**/at
140		**/at													S	S	S	S
146	S	S													S	S	S	D/at
162	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S
163	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S			S	S	D	S	S
180															S	S	S	D/at
187	S	S	S	S	S	D	S	S	DES	DES	S			S	S	S	S	D
201		**/at	S	S	S	S	S	S	S	S	S			S	S	S	S	S

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante; * Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.1B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C01

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS									
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladicidad						Heladicidad			
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio				Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)		
100						S		S	S	S	S				
107				S											
124				S	S	S	S	S	S	S	S	S	**	S	*
131															
136															
140						S	S	S	S	S	S				
146															
162				S	S	S	S	S	S	S	S	S	**	S	S
163	S	S	S									S	S	S	S
180															
187					S	S	S	S	S	S	S				
201						S	S	S	S	S	S				

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En
amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.2A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C02

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO					
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)												Alargam. total /Lim Elástico		Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
			Humedad		Densidad															
026			S	S	S	S	S	S	S	S	S			AN/at	S					
043	*/at	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S			S	S	S	S	S	S	
045																		S	S	
050			S	S	D	D	S	S	S	S	S									
066																S	D	S	S	
070	S	S														S	S	S	S	
091			**	**	S	S	S	S	S	S	AB	S				S	S	S	S	
094	**/at	S	S	S	D	D	S	S	S	S	S	S		S	D	S	S	S	S	
096	S	**/at	**	**	D	D	DES	DES	S	DES	S			*/at	D/at	S	S	S	S	
108	S	S		S	S	S	S	S	S	S	S			D	S	S	S	S	S	
129	*/at	**/at	S	S	S	S	S	S	S	S	S			S	S	S	S	S	S	
139	S	S	S	**	S	S	S	S	S	S	S			*	**/at	S	S	S	S	
153																		S	S	
154																S		S	S	
156	S	D	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S	
157	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S	*		S	D/at	S	S	S	S	
165	S	S	D	D	S	S	S	S	S	S	S	**		S	S	S	S	S	S	
179																	S	S	S	
185	**	S														S	S	S	S	
186	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S	
190																		S	S	
195																S	S	S	S	
198		S	S	S	DES	DES	S	S	DES	DES	S			S	S	S	S	S	S	

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;

* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.2B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C02

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS									
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad						Heladidad			
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio	Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)					
026															
043				S		DES	DES	DES	DES	DES	DES				
045															
050						**	DES	**	DES	**	DES				
066															
070															
091															
094															
096	S	S	*	S/at	*	*	DES	**	DES	**	DES				
108				S	S	S	S	S	S	S	S	**	D	S	S
129				D/at	D/at	**	**	**	**	**	**				
139				S		S	*	S	S	S	S	S	S	S	S
153						S	S	S	S	S	S				
154				S											
156				S	S										
157				S	**/at										
165				S	S										
179															
185															
186	**	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	D	S	S	S
190				S		S	S	S	S	S	S				
195				S	S	S	S	S	S	S	S				
198	S	**/at	S	S	S										

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En
amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.3A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C03

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO					BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO										SUELO			
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)											Alargam. total /Lim Elástico	Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal		
																	Humedad	Densidad	
015			S	S	S	S	S	S	S	S	DES	**	*	S	S				
053			S	S	S	S	S	S	S	S	I			S	S	*/at	S	S	D/at
073			S	S	S	S	S	S	**	S	S	*	**	S	S				
101	S	S	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	D	D	*/at	S	S	S
102			**	**	**	**	S	S	DES	D	DES			S	S	*/at	S	S	S
125		S	S	S	S	S	D	S	**	S	S	S		S	S	*/at	S	S	S
147	*	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S			*/at	S	S	S
164	S	S														**/at	S	*/atex	D/at
167	S	S														*/at	S	S	S

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.3B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C03

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad				Heladicidad			
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio		Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)		
015													
053													
073						S	S	S	S	S	S		
101						S	S	S	S	S	S	S	S
102						S	S	S	S	S	S		
125	S	S	S	*/at	S								
147										S	S	S	S
164	S	**/at	D			S	S	S	S	S	*	S	S
167													

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.4A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C04

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO					
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)												Alargam. total /Lim Elástico		Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
																			Humedad	Densidad
027	S														S	S	S	S		
029	S	**/at													S	S	S	S		
030	S	S	**	S	S	S	S	S	S	S	AB	S				S	S	S		
041		S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S	S		S	S			S	S	
074	S		S	S	S	S	S	S	DES	DES	S	S			S					
075		S	S	D	S	S	S	S	S	S	S	D	S	S	S	S				
089														D	**/at	S	S	**/at	*/at	
092	S															S	S	S	S	
097	*	S														*/at	S	S	S	
098		S	**	S	S	S	S	S	DES	DES	S	*						S	S	
122														S	S	*/at				
126																S	S	S	S	

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;

* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.4B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C04

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad						Heladicidad	
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio		Absorción inicial (grupos 01 y 02)		Absorción final (grupos 01 y 02)	
027						S	S	S	S	S	S		
029					S	D	D	D	D	D	D		
030												S	S
041				S									
074													
075						S	S	S	S	S	S		
089													
092												**	S
097				*									
098				S	S								
122				S	S	S	S	S	S	S	S		
126					S	S	S	S	S	S	S	*	**

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;*

** Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.5A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C05

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO											SUELO					
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)										Alargam. total /Lim Elástico	Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal			
			Humedad	Densidad															
012	S	**/at	S	S	S	S	S	S	DES	S	S	S	*	S	S	S	S	S	S
013	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S		S	S	S	S	S	S	S
016	S	S	S	S	D	D	S	S	DES	DES	S		S	S	D	S	S	S	S
023	S	S	S	S	S	S	D	D	S	S	S/sos		**/at	S	D/at	S	S	S	D/at
024	S	S	S	S	S	S	D	D	S	S	S/sosp		**/at	S	**/at	S	S	S	D
031															S		**/at	S	S
032															S		S	S	S
048	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S	S
057	S	**/at	DES	DES	DES	DES	DES	DES	DES	DES	DES				S	S			
059	S	**/at													S	S	D	S	S

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.5B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C05

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad						Heladicidad	
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio				Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)
012				S	S							*	**
013	S	S	S	S	S	S	DES	S	DES	S	DES		
016	S	D	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
023				S									
024				S								DES	DES
031													
032													
048						S	S	S	S	S	S	S	S
057				S									
059				S									

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;*

** Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.6A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C06

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO				
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)											Alargam. total /Lim Elástico	Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal		
			Humedad		Densidad														
033	**/at	S																	
039	S	S	S	S	DES	DES	S	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S
082	S		D	D	S	S	S	S	DES	DES	S	S		S	S			S	D/at

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.6B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C06

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladicidad					Heladicidad		
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio			Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)	
033													
039					S	S	S	S	S	S			
082													

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En
amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.7A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C07

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO													SUELO			
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)											Alargam. total /Lim Elástico	Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal		
																	Humedad	Densidad	
037	D/at	S	**	**	S	S	S		DES	DES	S	S				S	S		
038	**/at	D	S	S	S	S	S	S	S	S	**			S	S	S	D	S	S
052	**/at	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S	S		S	S	S	S	S	S
054			S	S	**/atex	**	DES	S	DES	DES	DES					*/at	S	S	S
079		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	S
080	**	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S			S	S	S		S	S
085																		S	S
095	S/at	S	S	S	S	S	S	S	**	D	S				S	S	S	S	S
114		**/at	S	S	S	S	S	DES	S	S	**			**/atex	S	S	D	S	D/at
168	S	S																	
169	*/at	S														S	S	S	S
174																S	S	S	S
181	S	D	S	S	**	DES	DES	S	DES	DES	DES					S	S	**/at	S
189		S														S	S		
191	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
192																S	S	S	S
203																S	S	S	D

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;

* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.7B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C07

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad						Heladicidad	
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º		180º		Promedio		Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorció n final (grupos 01 y 02)
037				S		S	DES	S	DES	S	DES		
038						**	*	**	**	**	**		
052	**	S/at	*	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
054				S	S	DES	---	DES	DES	DES	DES		
079				S	S	S	*	S	S	S	S		
080	S	S	S	S	S	S	*	S	S	S	S		
085						S	S	S	S	S	S		
095				*/at	D/at	S	*	S	S	S	S		
114						**	*	**	DES	**	DES	**	**
168	**	S	**/at			S	S	S	S	S	S	S	S
169													
174													
181				**/at		DES	DES	DES	DES	DES	DES		
189						S	DES	S	DES	S	DES		
191						D	S	D	S	D	S		
192													
203													

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En
amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.8A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C08

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO											SUELO			
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco), separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)											Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
																Humedad	Densidad
104														*/at	S	S	S
123													S	**/at	S	D	S
133	S	S	S	S	DES	DES	S	S	DES	DES	S	S	S	S	S	S	S
137	S	S	S	S	DES	DES	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S
148	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S	**/atex	S	S	S
171	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S	S	S	S		S	S
173			S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	**/atex	S	S	S
182														S	S	S	S

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;

* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.8B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C08

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad						Heladicidad	
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º		180º		Promedio		Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)
104					S	S	DES	S	DES	DES	DES		
123													
133													
137													
148				S	*/at								
171						S	*	S	S	S	S		
173						S	S	S	S	S	S		
182													

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En
amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.9A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C09

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO				
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas (1 y 2): altura max trans. y long. ; ángulos inclinación corruga y flanco; separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)												Alargam. total /Lim Elástico	Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
			Humedad		Densidad														
010			S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
014			S	S	S	S	S	S	S	S	S	**	S	S	S	*	S	S	S
020	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	DES	S		S	S	D/at	S	S	S	S
025	S	D	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S	**	**	S	S	*/at	D/at	S	S
036	S	S	D	D	S	S	S	S	DES	DES	D		S	D	S	S	D	S	S
086	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	**		S	**/at	D	S	S	S	S
109		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S	S	D	S	S	S	S
110	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S		D	D	D	S	S	S	S
121																			
178	D/at	**/at													*/at	*	S	S	S

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.9B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C09

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad					Heladicidad		
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio			Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)	
010						S	S	S	S	S			
014													
020						S	S	S	S	S			
025				S	S	S	D	D	D	D			
036				S		S	S	S	S	S			
086	S	S	S	**/at		S	S	S	S	S	**	**	S
109													
110				S	S	S	S	S	S	S			
121						S	S	S	S	S	S	S	S
178					S								

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;*

** Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.10A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C10

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO					
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)												Alargam. total /Lim Elástico	Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal		
																		Humedad	Densidad	
017		S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	D	S	**	S	S	S	S	S	S
028	D/at	S	D	D	D/at	*	S	S	S	S	S	S			**/at	**/atex	S	S	S	D
040	S	S	S	S	S	S	S	I	DES	DES	S	S			*	S	S	S	S	S
046			S	S	S	S	S	S	DES	DES	S	*			S	S			S	S
047															S	S			S	S
055			S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
062			S	S	S	S	S	S	**	D	S	S			*	S	S		S	S
072			S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S			
081		D													S	S	S	S	S	S
103		D													S	S	S	S	S	S
113	S	S																		
117															S	S	S	S		

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.10B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C10

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad				Heladicidad			
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio		Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)		
017	**/at	S	S	S									
028	**/at	*	S	S									
040	S	S/at	S	S	S	S	S	S	S	S	S		
046				S		S	S	S	S	S	S		
047													
055					*/at								
062													
072													
081				S	S								
103													
113													
117													

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En
amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.11A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C11

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO			
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)										Alargam. total /Lim Elástico		Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
																	Humedad	Densidad
067	S	S	**	D	DES	DES	S	S	DES	DES	S			**/at	S	S	S	S
087	S	S														S		
128															*	S	S	S

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.11B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C11

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad				Heladidad			
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio		Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)		
067				*									
087													
128	S	*	S		S								

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;*

** Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.12A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C12

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO				
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)											Alargam. total /Lim Elástico		Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
			Humedad		Densidad														
035	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	*	S	**		S	S	S	S	S	S
051	S	S																S	S
063																			
093	**/at	S														S	S	S	S
105	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	*		S	S	S	S	S	S
112	S	S														S	S	S	S
115	S	S														S		S	S
119	S	S														S	S	S	D
138	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S			S	**/at	S	S	S	S
142	S		S	S	S	S	S	S	DES	DES	S			S	S	S	S	S	S
143																S			
149	D/at	S	S	S	S	S	S	S	D	S	S	*	**	S	D	S	S	D	S
175	S	S	**	**	S	S	D	D	**	D	S	S	S	S	S	S	S	S	S

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;

* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.12B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C12

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad						Heladicidad	
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio				Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)
035					S	S	S	S	S	S	S		
051					S	S	S	S	S	S	S		
063	**	S	S			S	S	S	S	S	S	S	S
093						S	S	S	S	S	S		
105						S	S	S	S	S	S	S	S
112												S	S
115					S								
119													
138				S	S								
142						S	DES	S	DES	S	DES		
143													
149				I/at	*	S	S	S	S	S	S	S	S
175					D/at	S	S	S	S	S	S		

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;

* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.13A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C13

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO			
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco), separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)												Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
																	Humedad	Densidad
088	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
132		S													S	*/at		
144	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S	S	S	S	S	S	S	S
172	S		S	**	S	S	S	S	DES	DES	S		S	S				
202	D/at	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S				S	S	S	S

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;

* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.13B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C13

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad					Heladicidad		
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio			Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)	
088				*	S	S	S	S	S	S			
132					S								
144				S	S								
172	**/at	**/at	**/at	S		S	S	S	DES	S			
202				S	S	S	S	S	S	S			

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;*

** Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.14A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C14

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO					
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)												Alargam. total /Lim Elástico		Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
																			Humedad	Densidad
069	S	D	**	S	S	S	S	S	S	DES	S	DES			S	S	S	S	S	
111																		S	S	
118																S	*/at	S	S	
135	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S		S	S	S	S	S	
141	S	S															S	S	S	
151	D/at	S															S	S	S	
152	D/at	S															S	S	S	
161	S	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	D	S		S	S	S	S	S	
170	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S			S	S	S	S	S	

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;

* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.14B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C14

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad				Heladicidad			
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio		Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)		
069													
111													
118													
135	S	S	**	D/at									
141				S	*	DES	DES	DES	DES	DES	DES		
151													
152													
161					S								
170				*									

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En
amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.15A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C15

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO			
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco), separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)												Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
																	Humedad	Densidad
042	S	S													S	S	S	S
127															S	S	S	S
177			S	S	DES	DES	S	S	DES	S	DES			S	**/atex	S	S	S

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.15B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C15

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladicidad					Heladicidad		
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio			Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)	
042	**/at	*/at	S	D/at		S	S	S	S	S			
127					D/at								
177													

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En
amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.16A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C16

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO				
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)											Alargam. total /Lim Elástico		Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal	
			Humedad		Densidad														
011			S	S	S	S	S	S	**	S	S	S		S	S	S	S	S	S
021	S	S														S	S	S	S
056	S	S														S	S	S	S
077		S	**	**	S	S	S	S	DES	DES	S	S				S	S	S	S
106																S	S	S	S
116	D/at	S	**	D	DES	DES	DES	DES	DES	DES	DES			S	S	S	S	S	S
134	S	D														S	S	S	S
155	S	S														S	S	S	S
176	S	S	S	S	S	S	S	S	DES	DES	S	S		S	S	S	S	S	S
196		S														S	S	S	S

Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;

* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.16B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C16

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS								
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladidad					Heladidad			
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio			Absorción inicial (grupos 01 y 02)		Absorción final (grupos 01 y 02)	
011														
021						S	S	S	S	S	S	S	S	S
056														
077				S/at										
106							DES	DES	DES	DES	DES			
116	S	**/at	*/at	S	S	S	S	D	D	S	D			
134														
155				S	S									
176	**	S	S	S	S	S	*	S	S	S	S			
196														

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En
amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.17A. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C17

CÓDIGO	SOLUBLES EN ÁRIDO		BARRAS DE ACERO SOMETIDAS A ENDEREZADO												SUELO				
	Cloruros	Sulfatos	Características geométricas: altura max trans. y long. (1 y 2); ángulos inclinación (corruga y flanco),separación corrugas y áreas proyectadas (corrugas y grafilas)										Alargam. total /Lim Elástico		Sales solubles	Mat. organ.	Proctor normal		
																	Humedad	Densidad	
084	S	S	S	S	DES	DES	S	S	DES	DES	S			S	S	S	S	S	S
188																S	S	S	S

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;
* Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.

Tabla 16.17B. Evaluación global a nivel NACIONAL de la Comunidad Autónoma C17

CÓDIGO	ARIDOS (FILLER)			MBC		BALDOSAS							
	Granulometría fillers			Densid apar.	Punto de resbland	Resbaladicidad					Heladicidad		
	2 mm	0.125 mm	0.063 mm			0º	180º	Promedio			Absorción inicial (grupos 01 y 02)	Absorción final (grupos 01 y 02)	
084					S	S	S	S	S	S			
188													

*Resultado satisfactorio (S); Resultado dudoso (D); Resultado insatisfactorio (I); ** Aberrante;*

** Anómalo; atípico (at); extremadamente atípico (atex); – sin resultado z-score (*); Descartado (DES). En amarillo indica la no participación en el ensayo.*

Los laboratorios que recogen las siglas de “sosp.” son códigos que han dado mediciones calificadas como valores sospechosos por no expresarlas correctamente. Y si las siglas son “desc”, es que han sido descartados para el análisis estadístico por una ejecución inadecuada de la norma de ensayo o por no cumplir el criterio de Validación recogido en la norma, en su caso. Asimismo, en el interior del documento, se recogen evidencias de posibles No Conformidades para que el órgano competente realice las acciones que considere oportunas.

(*) Debido a que todos los laboratorios obtienen el mismo resultado en el ensayo, la desviación típica resulta nula, y el z-score no se puede calcular.



16. AGRADECIMIENTOS

Este ejercicio interlaboratorios en el área de MATERIALES, ha cubierto los objetivos y expectativas previstas, debido fundamentalmente, a la buena predisposición, trabajo, y esfuerzo, de todas las personas y entidades participantes en el mismo, para los cuales, sirva el presente recordatorio, y el más sincero agradecimiento.

COORDINADORES GENERALES

Emilio
Meseguer Peña

Región de Murcia



Victoria de los Ángeles
Viedma Peláez

Junta de Comunidades de
Castilla La Mancha



Elvira Salazar Martínez

Gobierno Vasco



COORDINADORES AUTONÓMICOS

Miguel Ángel
Santos Amaya

Junta de Andalucía



M^a Teresa
Ramos Martín

Junta de Andalucía



Ana
López Álvaro

Gobierno de Aragón



Ana Rico Oliván

Gobierno de Aragón



Juan Carlos Cortina Villar

Principado de Asturias





Ana Carolina Álvarez
Cañete

Principado de Asturias



Yolanda Garví Blázquez

Govern de les Illes Balears



Inmaculada Alcolecha
Fuente

Govern de les Illes Balears



Javier Jubera Pérez.

Gobierno de Canarias



Enrique Alonso Moreno

Comunidad Autónoma de
Cantabria



Joan Teixidó Vidal

Generalitat de Catalunya



María del Mar López Brea

Junta de Comunidades de
Castilla – La Mancha



Marta Iniesta Alba

Junta de Comunidades de
Castilla – La Mancha



Felícísimo Garzón Herrera

Junta de Castilla y León



Emilio Sánchez Barquilla

Junta de Extremadura



José Ángel Rena Sánchez

Junta de Extremadura



M^a José Paniagua Mateos

Xunta de Galicia



José López Abrodos

Xunta de Galicia



Ignacio Fernández Muro

Comunidad Autónoma de La
Rioja





Israel López García Comunidad Autónoma de La Rioja



Salud García López Comunidad Autónoma de Madrid



Antonio Azcona Sanz Comunidad Autónoma de Madrid



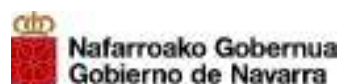
Emilio Meseguer Peña Comunidad Autónoma de la Región de Murcia



Teresa Barceló Clemares Comunidad Autónoma de la Región de Murcia



M^a Carmen Mazkiarán López de Goikoetxea Gobierno de Navarra



Juan José Palencia Guillén Generalitat Valenciana



Elvira Salazar Martínez Gobierno Vasco



Lourdes González Garrido Gobierno Vasco



Alberto Apaolaza Sáez de Viteri Gobierno Vasco



Ane Hernández Pérez de Guereñu Gobierno Vasco





TRATAMIENTO Y GESTIÓN DE MUESTRAS

- **CTCON**, Centro Tecnológico de la Construcción. Región de Murcia.



EMPRESAS COLABORADORAS

- ARIMESA-ÁRIDOS DEL MEDITERRANEO, S.A
- PORFIDOS DEL MEDITERRANEO, S.A
- CHM OBRAS Y SERVICIOS
- EL PINAL DE BULLAS, S.L.
- ETOSA OBRAS Y SERVICIOS S.A.
- KERABEN GRUPO

ELABORACIÓN Y GESTIÓN DE LAS FICHAS DE RESULTADOS. ANÁLISIS ESTADÍSTICO.

- Fernando Meseguer Serrano
- Victoria de los Ángeles Viedma Peláez
- IETCC, Instituto de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja:



LABORATORIOS PARTICIPANTES POR COMUNIDADES AUTÓNOMAS EN EILA 2017

JUNTA DE ANDALUCÍA

1. Laboratorio Andaluz de Ensayos de Construcción, SRL (LAENSA)	AND-L-002
2. Centro de estudio de materiales y control de obra S.A. (CEMOSA) – Córdoba	AND-L-003
3. Cementos portland Valderrivas S.A. - Sevilla	AND-L-010
4. Centro de estudio de materiales y control de obra S.A. (CEMOSA) – Jaén	AND-L-013
5. Centro de estudio de materiales y control de obra S.A. (CEMOSA) – Málaga	AND-L-018
6. Geolen ingeniería S.L. - Málaga	AND-L-020
7. Codexsa Ingeniería y Control, SL - Sevilla	AND-L-031
8. Sergeyco Andalucía, SL. - Cádiz	AND-L-046
9. LABSON, Geotécnica y Sondeos, SL - Córdoba	AND-L-054
10. Geotécnica del sur, S.A. - Granada	AND-L-059
11. Centro de estudio de materiales y control de obra S.A. (CEMOSA) – Delegación Sevilla	AND-L-074

12. Centro de estudio de materiales y control de obra S.A. (CEMOSA) – Delegación Granada	AND-L-076
13. Laboratorio Tcal S.L. - Córdoba	AND-L-108
14. Control de calidad Cádiz S.L.L. (CONCADIZ) – Cádiz	AND-L-125
15. Laboratorio de Tecnología Estructural, SL - Granada	AND-L-149
16. Elabora, Agencia para la calidad en la construcción, S.L. - Sevilla	AND-L-155
17. Inecca, ingeniería y control S.L. - Málaga	AND-L-164
18. Ingeniería, Asistencia y Control, SL (INACON) - Almería	AND-L-179
19. Evintes calidad S.L.L. - Almería	AND-L-186
20. SGS Tecnos S.A. – Delegación Granada	AND-L-191
21. María Jesús Navarro Parrilla (Técnico)- Granada	AND-L-214
22. Servicios Integrados de Geotecnia y Materiales de construcción, SL (SIGMAC)	AND-L-221
23. Laboratorio control de calidad- Delegación territorial de fomento y vivienda de Córdoba	(oficial)
24. Laboratorio control de calidad- Delegación territorial de fomento y vivienda de Granada	(oficial)

GOBIERNO DE ARAGÓN

1. TPF GETINSA-EUROESTUDIOS, SL - Zaragoza	ARA-L-001
2. Igeo-2, S.L. -Delegación de Huesca	ARA-L-002
3. Laboratorio de Ensayos Técnicos, SA (ENSAYA) - Zaragoza	ARA-L-005
4. Control 7, SAU - Zaragoza	ARA-L-006
5. Inversiones Payaruelos, SL - Zaragoza	ARA-L-015
6. PHI 2011 S.L.L - Huesca	ARA-L-018
7. ANALIZA 4 SLL - Huesca	ARA-L-019
8. Geoteruel Laboratorio, SL - Teruel	ARA-L-020
9. Igeo-2, S.L. - Delegación de Zaragoza	ARA-L-021
10. Laboratorio para la Calidad de la Edificación del Gobierno de Aragón	(oficial)

PRINCIPADO DE ASTURIAS

1. Estabisol S.A	AST-L-012
2. Laboratorio Asturiano de Control Técnico, SAL (LACOTEC)	AST-L-020
3. Laboratorio Asturiano Calidad Edificación del Principado de Asturias	(oficial)

GOBIERNO DE LES ILLES BALEARS

1. Federación de Empresarios de Petita y Mitjana Empresa de Menorca - PIMELAB - Centro Tecnológico	BAL-L-001
2. Laboratorio Balear de la Calidad, SLU	BAL-L-002

3. LABARTEC, SLu	BAL-L-005
4. Control BLAU-Q, SLu	BAL-L-007
5. Instituto de la Gestión Técnica de Calidad, SL (IGETEC)	BAL-L-009
6. Intercontrol Levante SA	BAL-L-013
7. SGS Tecnos, SA - Delegación Menorca	BAL-L-014
8. Laboratori de Carreteres del Consell de Mallorca	(oficial)

GOBIERNO DE CANARIAS

1. Instituto Canario de Investigaciones en la Construcción, SA (ICINCO, SA)	CNR-L-001
2. Controles Externos de la Calidad Canarias, SL	CNR-L-003
3. Laboratorio Canario de Calidad , SL (LCC)	CNR-L-009
4. Alliroz, S.L.	CNR-L-010
5. Terragua Ingenieros, SLNE	CNR-L-026
6. Labetec Ensayos Técnicos Canarios, S.A.	CNR-L-027
7. Estudios de Suelos y Obras Canarias SL (ESOCAN)	CNR-L-030
8. Consultores y Ensayos entre Islas, SLU (Consultores Control Tres)	CNR-L-031
9. Ian Love Garcia	CNR-L-039
10. ECA, Entidad colaboradora de la Administración, S.L.	CNR-L-040
11. Servicio de Laboratorios y Calidad de la Construcción - Delegación Tenerife	(oficial)
12. Laboratorio y Calidad de la construcción- Delegación Gran Canaria del Gobierno Canarias	(oficial)

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE CANTABRIA

1. ICINSA, SA	CTB-L-003
2. GEOTEK Cantabria, SLP	CTB-L-008

GENERALITAT DE CATALUNYA

1. EPTISA, Enginyeria i Serveis SAU	CAT-L-002
2. APPLUS Norcontrol, SL	CAT-L-012
3. Laboratori del Vallès de Control de Qualitat, SL	CAT-L-025
4. Centre d'estudis de la construcció i anàlisi de materials, SLU (CECAM)	CAT-L-027
5. Lostec, SA	CAT-L-028
6. FSQ Qualitat i medi ambient, SL	CAT-L-041
7. Labocat Calidad, SL	CAT-L-054
8. Geotècnia i control de qualitat, SA	CAT-L-056
9. LGAI Technological Center, SA	CAT-L-068
10. Instituto de Auscultación Estructural y Medioambiente, SL (INEMA)	CAT-L-102
11. BAC Engineering Consultancy Group, SL	CAT-L-104

12. TPF GETINSA-EUROESTUDIOS, SL - Delegación de Barberà del Vallès	CAT-L-109
13. TPF GETINSA-EUROESTUDIOS, SL - Delegación de Vila-Seca	CAT-L-111

JUNTA DE COMUNIDADES DE CASTILLA – LA MANCHA

1. Laboratorio y consultoría Carrington S.L.	CLM-L-005
2. SGS Tecnos, SA-Delegación Ciudad Real	CLM-L-019
3. Sergeyco Castilla-La Mancha, SL	CLM-L-024
4. Unicontrol Ingeniería de Calidad y Arquitectura Aplicada, SL	CLM-L-029
5. Fernández- Pacheco Ingenieros SL- Delegación Albacete	CLM-L-030
6. Servicios Externos y Aprovisionamiento SL (SEA SL)- Delegación Ciudad Real	CLM-L-032
7. Servicios Externos y Aprovisionamiento SL. (SEA SL) - Delegación Albacete	CLM-L-033
8. SGS Tecnos, SA-Delegación Guadalajara	CLM-L-038
9. TÜV SÜD IBERIA, SAU	CLM-L-039
10. Ibérica de Ensayos, Asistencia Técnica y Control JJCE, SL (IBENSA)	CLM-L-040

JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN

1. Euroconsult, S.A.	CYL-L-001
2. Centro de Estudios y Control de Obras, S.A (CESECO)	CYL-L-003
3. EPTISA, Servicios de Ingeniería, SL - Delegación de Valladolid	CYL-L-005
4. Investigaciones Geotécnicas y Medioambientales S. L. (INGEMA)	CYL-L-014
5. Centro de Estudio de Materiales y Control de Obra, SA (CEMOSA)	CYL-L-017
6. EPTISA Servicios de Ingeniería SL - Delegación de León	CYL-L-025
7. Investigación y Control de Calidad SA (INCOSA)	CYL-L-030
8. Cenilesa Ingeniería y Calidad SL	CYL-L-044
9. TPF Getinsa-Euroestudios SL (Getynsa Payma- Delegación Valladolid)	CYL-L-047
10. Inzamac Desarrollo e Innovaciones constructivas, SL	CYL-L-052
11. Centro de Control de Calidad de la Junta de Castilla-León. S.T. Fomento de Valladolid	(oficial)

JUNTA DE EXTREMADURA

1. INTROMAC	EXT-L-007
2. Elaborex, Calidad en la Construcción SL-Delegación Badajoz	EXT-L-014
3. TPF GETINSA-EUROESTUDIOS, SL	EXT-L-029

XUNTA DE GALICIA

1. Control y Estudios, SL (CYE)	GAL-L-005
2. Applus Norcontrol, SL –Delegación de Sada	GAL-L-018
3. EPTISA, Servicios de Ingeniería, SL-Delegación de Vilaboa	GAL-L-034

4. SONDANOR SL	GAL-L-038
5. 3C Calidad y Control, SCOOP Galega	GAL-L-044
6. Enmacosa Consultoría Técnica SA	GAL-L-056

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE LA RIOJA

1. ENTECSA Rioja, SL	LRJ-L-005
2. TÜV SÜD IBERIA, SAU	LRJ-L-009
3. Laboratorio de Obras Públicas y Edificaciones -Consejería de Fomento y Política Territorial de La Rioja	(oficial)

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE MADRID

1. Geotecnia y Medio Ambiente 2000 SL (GMD 2000)	MAD-L-002
2. Euroconsult SA	MAD-L-004
3. Cepasa Ensayos Geotécnicos SA	MAD-L-005
4. Geotecnia y Cimentos, S.A. (GEOCISA)	MAD-L-007
5. Instituto Técnico de control S.A. (ITC)	MAD-L-027
6. Instituto Técnico de Materiales y Construcciones SA (INTEMAC)	MAD-L-030
7. Centro de Estudios de Materiales y Control de Obra S.A (CEMOSA)	MAD-L-036
8. Geotecnia 2000 SL	MAD-L-039
9. Control Obras Públicas y Edificación SL (COPYE)	MAD-L-046
10. Esgeyco, S.L.	MAD-L-053
11. (LABINGE) Laboratorio de Ingenieros del ejército "GENERAL MARVÁ"	MAD-L-058
12. Control de Estructuras y Geotecnia SL (CEyGE)	MAD-L-061
13. Laboratorio De Control De Calidad E Ingeniería, S.L. (LCCI)	MAD-L-064
14. Control de estructuras y suelos SA (CONES)	MAD-L-065
15. Adamas Control y Geotecnia S.L.L	MAD-L-066
16. Asesoría, Rehabilitación, Proyectos y Análisis Técnicos, SL (ARPA, SL)	MAD-L-075
17. Laboratorio Oficial para Ensayo de Materiales de Construcción - LOEMCO	MAD-L-077

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE LA REGIÓN DE MURCIA

1. Laboratorios del Sureste, S.L.	MUR-L-003
2. Centro de Estudios, Investigaciones y Control de Obras, S.L. (CEICO, SL)	MUR-L-005
3. Inversiones de Murcia, S.L., laboratorios HORYSU- Delegación de Cartagena	MUR-L-006
4. Inversiones de Murcia, S.L., laboratorios HORYSU-Delegación de Espinardo	MUR-L-007
5. FORTE Ingeniería Técnica, S.L	MUR-L-010
6. Centro de Ensayos y Medio Ambiente, S. L. (CEMA SL)	MUR-L-011
7. ITC laboratorio de ensayos, S.L.L.	MUR-L-018
8. Massalia Ingenieros, S.L.	MUR-L-019
9. Técnica y Calidad de Proyectos Industriales, S.L (TYC PROYECTOS)	MUR-L-021
10. INGEOLAB	MUR-L-022

GOBIERNO DE NAVARRA

1. Laboratorios Entecsa, SA	NAV-L-001
2. Igeo-2 SL	NAV-L-002
3. Laboratorio de Ensayos Navarra SA (LABENSA)	NAV-L-003
4. Laboratorio de Edificación del Instituto Científico y Tecnológico de la E.T.S. Arquitectura e Ingeniería de Edificación de Navarra	NAV-L-004
5. GEEA Geólogos S.L- Delegación Estella	NAV-L-005
6. GEEA Geólogos S.L- Delegación Pamplona	NAV-L-008
7. CECTECO Centro de Control y Técnicas especiales, SL	NAV-L-011
8. Laboratorio de Control de Calidad del Gobierno de Navarra	(oficial)

GENERALITAT VALENCIANA

1. Intercontrol Levante, SA- Delegación de Carlet	VAL-L-001
2. Comaypa, S.A.	VAL-L-006
3. Gandiacontrol, S.L.	VAL-L-010
4. Laboratorio y Entidad de Control, SL	VAL-L-070
5. Consulteco, S.L.	VAL-L-013
6. Geotecnia y cimientos, S.A. (GEOCISA)	VAL-L-017
7. Entecsa Valencia SL	VAL-L-036
8. ASVER Verificaciones, SLU	VAL-L-047
9. Laboratorio de Ingeniería y Medio Ambiente S.A (IMASALAB)	VAL-L-051
10. Laboratorio de Calidad y Tecnología de los Materiales, S. L. (CyTEM)- Delegación de Ribarroja de Turia (VALENCIA)	VAL-L-053
11. Laboratorio de Calidad y Tecnología de los Materiales, S. L. (CyTEM)- Delegación de Alicante	VAL-L-054
12. LESIN Levante, SL	VAL-L-056
13. C2C Servicios Técnicos de Inspección S.L.- Delegación de Albaida	VAL-L-058
14. C2C Servicios Técnicos de Inspección S.L.- Delegación de Manises	VAL-L-059
15. Levatec Control de Calidad SL	VAL-L-060
16. TPF GETINSA-EUROESTUDIOS, SL - Valencia	VAL-L-066

GOBIERNO DEL PAÍS VASCO

1. EPTISA-CINSA Ingeniería y Calidad, SA - Grupo EP	PVS-L-002
2. SAIO TEGI, SA	PVS-L-004
3. GIKE, SA	PVS-L-005
4. LABIKER Ingeniería y Control de Calidad, SL	PVS-L-006
5. Serinko – Euskadi, S.L.	PVS-L-007
6. Euskontrol, S.A.	PVS-L-009
7. Fundación Tecnalia Research and Innovation	PVS-L-013
8. EUROCONSULT NORTE, SA	PVS-L-015
9. ASTER, SA	PVS-L-021
10. Laboratorio Control de Calidad de la Edificación del País Vasco (LCCE)	(oficial)