

II JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2010

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. ELABORACIÓN CATÁLOGO PRODUCTOS SEGÚN RECOMENDACIONES FABRICANTE EN LA CENTRAL DE ESTERILIZACIÓN DEL H.N.SRA. DE GRACIA

Autores: LACRUZ-ARGUEDAS R, MEDINA-CEREZAL P, VALLES-GRACIA M, FERNANDEZ-AYALA R, MODREGO-GONZALEZ A

LACRUZ-ARGUEDAS R. HOSPITAL NUESTRA SEÑORA DE GRACIA DE ZARAGOZA. CENTRAL DE ESTERILIZACION (apmodrego@salud.aragon.es)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. Los autoclaves de vapor que teníamos en la Central de Esterilización eran antiguos y la temperatura de meseta excedía muchas veces de los 134°C que exigen muchos fabricantes de productos sanitarios. Para evitar el deterioro del material se optaba con frecuencia por la esterilización en frío, concretamente en Peróxido de Hidrogeno, con el consiguiente incremento en el coste económico que supone este sistema de esterilización. Se cambian los dos autoclaves de vapor de la Central de Esterilización y se decide esterilizar el material siguiendo las recomendaciones del fabricante.

METODOLOGÍA. En la Central de Esterilización se elabora un Catálogo de Productos que sirve como guía práctica para la limpieza y esterilización según las recomendaciones del fabricante.

Todo material esterilizable (excepto el acero quirúrgico que no ofrece dudas en cuanto a método de limpieza y esterilización) es fotografiado y consultada su ficha técnica para incorporar los datos al fichero.

El catálogo está organizado por especialidades y en él figura la fotografía del artículo, su referencia y ubicación, el método de limpieza y el de esterilización recomendados por el fabricante.

RESULTADOS. La Central de Esterilización dispone de una herramienta informática, en permanente proceso de actualización, para ayudar al profesional, tanto antiguo como de nueva incorporación, en la elección de los métodos de limpieza y esterilización adecuados para cada artículo a procesar.

CONCLUSIONES. Un estudio comparativo de los ciclos realizados en el primer semestre del año 2009 y el mismo período de 2010 nos ofrece las siguientes conclusiones:

- Reducción del 57% en el número de ciclos de H₂O₂
- Reducción del 51,6% del número de cajas de instrumental procesadas en H₂O₂
- Reducción del 56,7% del número de instrumental suelto procesado en H₂O₂

II JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2010

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. IMPLANTACIÓN DEL REGISTRO INFORMÁTICO DEL LAVADO DEL INSTRUMENTAL EN LA CENTRAL DE ESTERILIZACIÓN DE N.SRA. DE GRACIA

Autores: FERNANDEZ-AYALA R, MEDINA-CEREZAL P, LACRUZ-ARGUEDAS R, VALLES-GRACIA M, MODREGO-GONZALEZ A

FERNANDEZ-AYALA R. HOSPITAL NUESTRA SEÑORA DE GRACIA DE ZARAGOZA. CENTRAL DE ESTERILIZACION (apmodrego@salud.aragon.es)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. En la Central de Esterilización se registra la recepción pero no el proceso de lavado del instrumental. Se decide implantar el test de proteínas residuales como método de validación del lavado el presente año. Así mismo, la empresa encargada del soporte informático de la trazabilidad, en nuestra central, activa el registro del proceso de lavado.

METODOLOGÍA. La empresa encargada del desarrollo del software de trazabilidad se encarga del formar al personal en la utilización de la herramienta informática del registro del proceso de lavado de instrumental. Se realiza la formación del personal en la utilización del test de proteínas residuales y se implanta como método de validación del ciclo de lavado.

RESULTADOS. La Central de Esterilización dispone de un registro informático de todos los ciclos de lavado, en los que constan fecha y hora de proceso, material / instrumento procesado en cada lavado, resultado de los controles efectuados, hora de validación del ciclo, incidencias y persona responsable de su ejecución. También se registra el indicador de calidad del proceso de lavado cuya medición facilita el programa informático.

CONCLUSIONES. . La puesta en marcha de este registro nos permite:

- Tener un registro permanente de los ciclos de lavado
- Cuantificar el trabajo realizado en la zona de lavado
- Contribuir a la mejora de los procesos de esterilización utilizando el estándar del valor del indicador de calidad como reto a superar
- Cerrar el circuito de trazabilidad del instrumental quirúrgico, pudiendo ser capaces de detallar en cada momento el histórico, la ubicación y la trayectoria de cada una de las piezas de instrumental desde que llega a la Central de Esterilización hasta su utilización en el paciente.

II JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2010

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. IMPORTANCIA DE LA CALIDAD DEL AGUA EN LA LIMPIEZA DEL MATERIAL

Autores: ALONSO ORTEGA M

ALONSO ORTEGA M. HOSPITAL CLINICO UNIVERSITARIO LOZANO BLESIA. SERVICIO DE MANTENIMIENTO (malonsoo@salud.aragon.es)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. El agua desde su nacimiento hasta conseguir una calidad idonea para el lavado de material

METODOLOGÍA. procesos de tratamiento para conseguir una mejor calidad de agua

RESULTADOS. Calidad del agua y su incidencia en el material quirúrgico

CONCLUSIONES. La mayor calidad el agua prolonga la vida del material
Reduce el consumo de detergentes

II JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2010

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. CALIDAD DEL INSTRUMENTAL QUIRÚRGICO Y SEGURIDAD DEL PACIENTE

Autores: UBEDA A, VANDRELL C

UBEDA A. TRAZINS. DIRECCION COMERCIAL (catina.vandrell@trazins.com)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. El instrumental quirúrgico, herramienta utilizada por el cirujano para realizar una intervención, contribuye al éxito de la misma. Por esta razón tendría que estar siempre en perfectas condiciones tanto de funcionalidad como de superficie.

Los instrumentos deben poseer marca CE y los procesos de fabricación cumplir estrictas normativas para asegurar la calidad del producto final. Según los fabricantes, las instrucciones de uso, dicen que cada instrumento debe ser revisado y probado antes de cada uso y que no se debe utilizar ninguno en mal estado.

También el Real Decreto 1591/2009, dice textualmente: "Los productos deberán ser mantenidos adecuadamente de forma que se garantice que, durante su período de utilización, conserven la seguridad y prestaciones previstas por su fabricante."

La calidad del instrumental es necesaria para la seguridad del paciente y como producto estéril se tiene que garantizar que las diferentes fases de reprocesamiento son correctas y ésto se logra a través del registro documentado de estos procesos, mediante la trazabilidad del producto. Además, es necesario mejorar la gestión del instrumental, conocer el inventario real y mantenerlo actualizado, los costes asociados al mismo y la productividad

METODOLOGÍA. Mediante la realización de un plan integral de optimización del instrumental quirúrgico es posible disponer de un instrumental en perfectas condiciones, codificado individualmente e inventariado. Las herramientas informáticas facilitarán la gestión del mismo.

RESULTADOS. La trazabilidad es necesaria para proporcionar protección al paciente, al personal sanitario, limitar la extensión de un posible problema y demostrar que existe un sistema de calidad y que funciona.

Con la realización de estos planes integrales de optimización y la utilización de herramientas informáticas, se consigue la trazabilidad, no sólo a nivel de set sino a nivel de instrumento

CONCLUSIONES. La trazabilidad informática a nivel de instrumento, incluyendo el registro de todo el material utilizado en cada intervención, permite disponer de una herramienta que en el caso de tener alguna incidencia, nos facilitará automáticamente una lista de pacientes que han sido intervenidos con material procedente de ese ciclo, y del material que todavía no ha sido utilizado, incluyendo su ubicación.

En resumen, la calidad integral del instrumental quirúrgico, asociada con la trazabilidad a nivel de instrumento, permiten aumentar de forma considerable la seguridad del paciente

II JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2010

Tipo de Comunicación: **PÓSTER**

TÍTULO. EVOLUCIÓN DE LA TRAZABILIDAD EN EL HOSPITAL MIGUEL SERVET

Autores: *LOPEZ-FUERTES PEDRO, ESTRADA-CERUELO ANA*

LOPEZ-FUERTES PEDRO. HOSPITAL UNIVERSITARIO MIGUEL SERVET. CENTRAL DE ESTERILIZACION (aestrada@salud.aragon.es)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. INTRODUCCIÓN. El proceso de esterilización sólo puede garantizarse mediante la monitorización de controles de rutina (físicos, químicos y biológicos) y mediante una gestión de calidad de todos los procesos, realizando un programa de control total en la esterilización.

La trazabilidad, tanto manual como informática consiste en lograr un control integral del producto a lo largo de todas las fases del proceso de esterilización.

La finalidad de la trazabilidad es reconstruir las condiciones en las que se realizó el proceso de esterilización.

OBJETIVOS. Dar a conocer la experiencia obtenida desde que se implantó la trazabilidad informática en la central de esterilización del Hospital Miguel Servet.

METODOLOGÍA. Se ha seguido un control del número de elementos que han pasado por la central de esterilización desde Enero del 2008, momento en el que comenzó la trazabilidad informática, así como un seguimiento del aumento de las infraestructuras que la central de esterilización ha ido asumiendo.

RESULTADOS. Compartir la adecuación y necesidad de la implantación de la trazabilidad informática en las centrales de esterilización, así como herramientas de gestión informatizada, como un modo de asegurar el control total del proceso de esterilizado.

CONCLUSIONES. Gracias a la implantación de la trazabilidad informática los procedimientos empleados en la central de esterilización del Hospital Miguel Servet garantizan el control integral del producto a lo largo de todas las fases del proceso de esterilización

II JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2010

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. TEST HÉLIX, RETO PARA AUTOCLAVES DE VAPOR GRANDES.

Autores: BALADA J

BALADA J. OTROS (Especificar en OBSERVACIONES). OTRAS UNIDADES (ESPECIFICAR EN OBSERVACIONES) (jbalada@clinicalreference.es)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. Partimos de la base que hay que demostrar que la penetración del vapor puro y de calidad es el único responsable de esterilizar los instrumentos médicos que poseen cavidades.

METODOLOGÍA. Se establecieron diversos ensayos con diferentes longitudes de tubos huecos aplicando variadas presiones negativas de diferente presión barométrica.

RESULTADOS. Se comprobó que la penetración de vapor correcta y la extracción de gases no condensables solo era la adecuada con unas presiones barométricas negativas determinadas tanto en presión como en número.

CONCLUSIONES. Utilizando el test de hélix, o dispositivo del reto, ya que representa la máxima dificultad para determinar la correcta extracción de gases no condensables y la adecuada penetración de vapor, es el dispositivo descubierto hasta la fecha que nos proporciona la información más rigurosa para determinar que la esterilización ha sido correcta en todo tipo de instrumentos. Su uso es más fiable que la utilización del test de Bowie Dick y el resultado de los test biológicos ya que supera a ambos en niveles de seguridad y exigencia.

II JORNADA DE TRABAJO SOBRE ESTERILIZACIÓN DE MATERIAL SANITARIO EN SALUD

Zaragoza, 17 de Noviembre de 2010

Tipo de Comunicación: **ORAL**

TÍTULO. NUEVOS TIEMPOS PARA UN NUEVO RECONOCIMIENTO

Autores: LOPEZ GOMEZ S, HUERTAS PUERTAS Y, BALLESTA PEREZ M, SANCHEZ RUIZ MI

LOPEZ GOMEZ S. HOSPITAL CLINICO DE BARCELONA. CENTRAL DE ESTERILIZACION (sarawuais@hotmail.com)

SITUACIÓN INICIAL Y OBJETIVOS. La situación inicial será presentarnos las 4 personas que vamos a presentar el power point y presentar nuestro trabajo que consiste en animar a las auxiliares de esterilización a unirse a la asociación para conseguir el nombre máximo de afiliados para aspirar al reconocimiento como técnicos.

Presentar la asociación de qué se compone y qué hay que hacer para afiliarse

METODOLOGÍA. La metodología para realizar la presentación oral se basará en una explicación que se apoyará de una presentación power point que hemos enviado anteriormente para facilitar la comprensión.

Presentación de la pagina web también para promocionarla

RESULTADOS. Los resultados de nuestro trabajo son futuros por lo que no podemos avanzar todavía los resultados, pero sería la afiliación de los máximos auxiliares para conseguir la máxima fuerza entre todos y el reconocimiento. Es que todos luchamos por un único fin **NUESTRO RECONOCIMIENTO COMO TÉCNICOS**

CONCLUSIONES. Las conclusiones del trabajo son la captación de personas para afiliarse y conseguir nuestro objetivo que es el reconocimiento como técnicos porque nuestra profesión es apta para ello